

UNE

(~F126)

W-Nr.

1.2767

DIN

45NiCrMo16

AFNOR

~Y35NCD16

Estado de  
suministro,  
Recocido,  
max. 285 HBConductividad  
térmica,  
300°C  
35 W/m°C

Análisis, %

C 0,45

Cr 1,40

Mo 0,25

Ni 4,00

**Descripción y propiedades**

Se trata de un acero para trabajos en frío de gran tenacidad-ductilidad, con templabilidad completa y buen pulido.

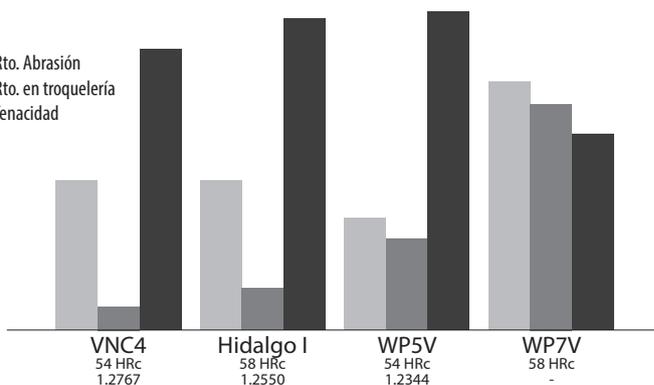
**Aplicaciones**

Es aplicado en troquelado macizo de elevados esfuerzos, matrices y estampas de contacto, cizallas para materiales gruesos, acuañado.

Por su buen pulido y tenacidad se emplea en moldeo de materias plásticas de series largas.

Utilizado también en útiles de corte por ultrasonidos como sonotrodos, previo cementado y temple.

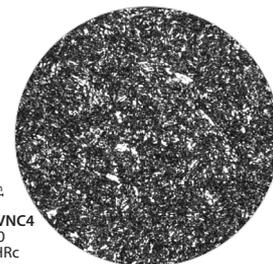
■ Rto. Abrasión  
■ Rto. en troquelería  
■ Tenacidad

**Tratamientos**

- \_ Distensionado, recomendado 650°C x2h permanencia.
- \_ Precalentamientos, ~650°C 30 seg/mm.
- \_ Austenización, ver tabla.
- \_ Tiempo de revenido, 2 horas como mínimo para espesores hasta 20 mm. y 3 min/mm para espesores superiores a 20 mm.
- \_ Nitrurable a 48 HRC por proceso de plasmanitrurado.

**Tabla de tratamiento****Austenización y revenidos, 850-870°C/aceite, gas a presión**

° C	Tenacidad HRC	(mm) %
revenido 200	54-56	+0,05
250	52-54	182 +0,04
300	51-53	+0,04
350	49-51	+0,03
400	47-49	
Austenización	20'+30"/mm.	
Nº revenidos:	x(2-3)	



**Medidas en programa de suministro\***  
(mm)

● **Redondo**

10 15 20,5 26 31 36 41 46 51 56 61  
 66 71 76 81 86 91 96 102 106 112 122  
 132 142 152 162 172 182 192 202 212 222 232  
 242 252 262 272 282 303 313 353 383 403 453  
 503

■ **Cuadrado**

Consulte sus necesidades.

■ **Planos mecanizados B-FINISH**

Solicite programa de medidas o en enlace QR:



■ **Plano**

Consulte disponibilidad

■ **Chapa**

25 30 35 40 50 60 65 70 80 90  
 100 110 120 130 150 175 205 250 300 350

\* Las medidas indicadas son parcialmente disponibles en almacén de cromova.  
 Programa y otras medidas especiales son disponibles desde almacén central de  
 Dörrenberg o nueva fabricación. Sujeto a modificación. Consulte disponibilidad.