

UNE

-

W-Nr.

1.2358

DIN

60CrMoV18-5

Estado de
suministro,
Pretratado
280-325 HB

o

Recocido,
max. 240 HBConductividad
térmica,
400°C
32 W/m°C

Análisis, %

C 0,60

Cr 4,50

Mo 0,50

V 0,20

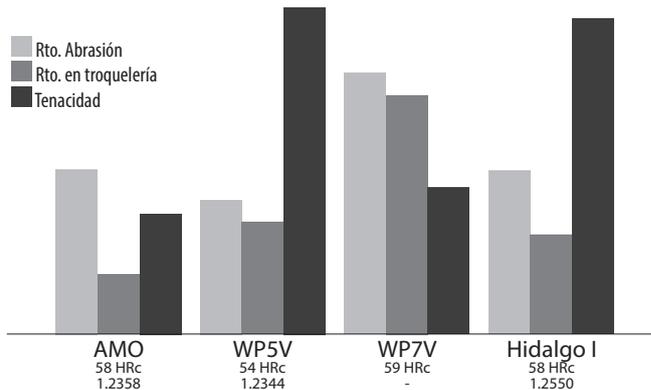
Descripción y propiedades

AMO es un acero de trabajo en frío de aleación media.

Generalmente se suministra en estado pretratado. Posee buena templabilidad y tenacidad, así como buena aptitud a la soldadura y resulta muy apto para el temple parcial, p.ej. temple por inducción.

Aplicaciones

Se aplica principalmente en herramientas y segmentos de corte, cizallado y acuñado.
Moldeo de plásticos.

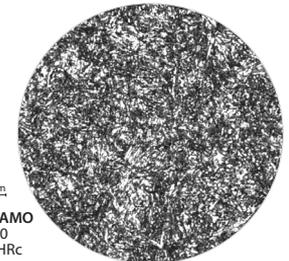
**Tratamientos**

- _ Distensionado, recomendado ~650°C x2h permanencia, con igualación. En estado tratado es posible la eliminación de tensiones a 500-550°C.
- _ Precalentamientos, ~650°C 30 seg/mm., ~850°C 1 min/mm.
- _ Austenización, 20 min + 30 seg/mm-espesor.
- _ Tiempo de revenido, 2 horas como mínimo para espesores hasta 20 mm. y 3 min/mm para espesores superiores a 20 mm.
- _ Para recubrimientos CVD se requiere temple en vacío.
- _ La plasma-nitruración favorece la resistencia al desgaste, a la compresión y a la oxidación-corrosión. Recomendado con durezas base 50-52 HRC, previo tratamiento térmico.

Tabla de tratamiento**Austenización y revenidos**

° C	960°C	%
revenido	HRC	dimensional
180	61	
200	60	
250	57	-0,03%
300	56	
350	54	
400	53	
550	50	

Nº
revenidos: x(2-3)



Medidas en programa de suministro*
(mm)

● **Redondo**

consulte disponibilidad

■ **Cuadrado**

consulte disponibilidad

■ **Plano, [pretratado]**

350 x 40-50-60-70-80-85-90-100-120-160

400 x 30-40-50-60-70-80-90-100-120-130-140-150-160

500 x 100-110-120-130-150-160-170-180-200-220-250
275-300

600 x 250-300

800 x 100-120-150-200-250-300-350-400

* Las medidas indicadas son parcialmente disponibles en almacén de cromova.
Programa y otras medidas especiales son disponibles desde almacén central de
Dörrenberg o nueva fabricación. Sujeto a modificación. Consulte disponibilidad.