

UNE

-

W-Nr.

1.2888

DIN

X20CoCrWMo10-9

AISI

-

Estado de  
suministro,  
Recocido,Conductividad  
térmica,  
350°C  
29,3 W/m°C

Análisis, %

C	0,20
Si	0,25
Mn	0,50
Cr	9,50
Co	10,00
Mo	2,00
W	5,50

**Descripción y propiedades**

Se trata de un acero de grado superior para trabajos en caliente que por sus supremas propiedades se aplica cuando todos los aceros fracasan por la presencia de altas temperaturas y no se pueden refrigerar.

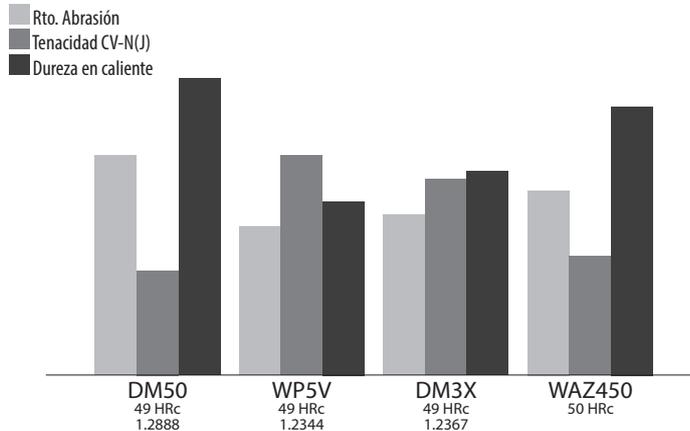
Destaca su resistencia a dureza en caliente.

**Aplicaciones**

Se emplea en utillajes que no pueden refrigerarse o cuando se busca un gran rendimiento.

Resulta óptimo en inyección de latones y aleaciones de magnesio, así como forja de estos metales e insertos muy solicitados donde la refrigeración no es posible.

Es la máxima opción en resistencia al calor.

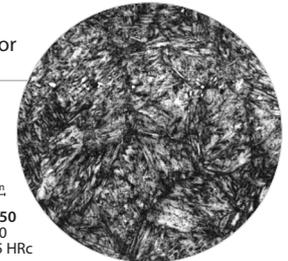
**Tratamientos**

- \_ Recocido, 810-840°C, enfriar en horno.
- \_ Distensionado, recomendado 650°C +2 h. permanencia.
- \_ Precalentamientos, ~400°C 30 seg/mm., ~850°C 1 min/mm., 1050°C 30 seg/mm.
- \_ Austenización, ver tabla.
- \_ Tiempo de revenido, 2 horas como mínimo para espesores hasta 20 mm. y 3 min/mm para espesores superiores a 20 mm.
- \_ Permite nitruración por plasma y recubrimientos PVD/CVD.
- \_ En caliente es imprescindible precalentar la herramienta a 300°C o se incurrirá en tensiones del siguiente grado,  
 $Kp/mm^2 (p) = E \cdot \alpha \cdot \Delta T \approx 0,24 \cdot \Delta T$

**Tabla de tratamiento****Austenización 1130-1160 aceite/gas/baño 500°C**

° C	Dureza HRC	Tenacidad CV-N (J)
600	54-56	
625	53-55	6
650	51-53	
675	48-50	11
700	44-46	11
725	41-43	

Austenización: 15'+25"/mm. de espesor  
Nº revenidos: x(3)



**Medidas en programa de suministro\***  
(mm)

1.2888 DM50

● **Redondo**

31 36 51 71 81

■ **Plano**

espesor:

105

\* Las medidas indicadas son parcialmente disponibles en almacén de cromova.  
Programa y otras medidas especiales son disponibles desde almacén central de  
Dörrenberg o nueva fabricación. Sujeto a modificación. Consulte disponibilidad.