

UNE
F5307W.-Nr.
1.2714DIN
55NiCrMoV7AISI
~L6Estado de
suministro,
Recocido,
max. 248 HB
Tratado
350-400 HBConductividad
térmica,
350°C
38,2 W/m°C

Análisis, %

C 0,55
Cr 1,10
Mo 0,50
Ni 1,70
V 0,10**Descripción y propiedades**

A50 es un acero para trabajo en caliente de máxima tenacidad plástica y buena templabilidad en aceite y aire hasta 200 mm.

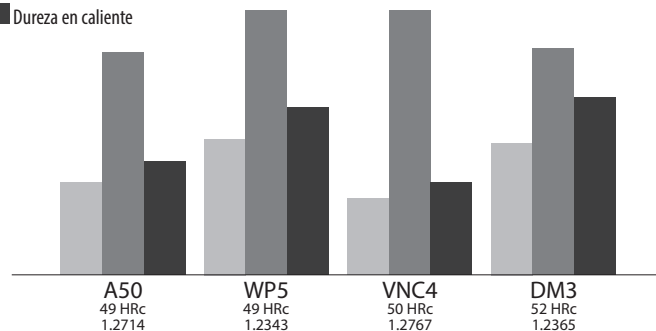
Aplicaciones

En caliente se emplea en estampas de tamaño máximo y grabado profundo.

Extrusión de tubos y barras, dobladores y útiles de acuñado, así como moldes para inyección de materias plásticas.

En frío se aplica en elementos mecánicos muy solicitados como por ejemplo ejes o portamatrices sometidos a gran presión.

■ Rto. Abrasión
■ Tenacidad
■ Dureza en caliente

**Tratamientos**

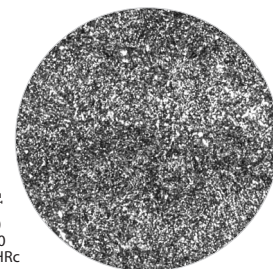
- _ Recocido, 650-700°C, 2-4 horas, dejar enfriar en horno.
- _ Distensionado, opcional 650°C+igualación x2h permanencia.
- _ Precalentamientos, ~650°C 30 seg/mm.
- _ Austenización, ver tabla, 20 min. +30 seg/mm de espesor.
- _ Tiempo de revenido, 2 horas como mínimo para espesores hasta 20 mm. y 3 min/mm para espesores superiores a 20 mm.
- _ La plasma-nitruración es un proceso recomendable para durezas inferiores a 50 HRc.

Tabla de tratamiento**Austenización y revenidos**

Aceite: 840-870°C

Aire/Gas: 860-900°C

° C revenido	Aceite HRc	Aire/Gas HRc
200	54	52
300	52	50
400	49	47
500	46	43
600	43	40
650	38	36
Nº revenidos:	x(2-3)	x(2-3)



● **Redondo, en estado [recocido]:**

21	26	31	36	41	46	51	56	61	66	71
76	81	86	91	96	102	106	112	115	122	132
135	142	152	155	162	172	182	192	202	212	222
228	232	242	252	262	272	282	292	303	313	323
333	343	353	363	373	383	403	413	423	428	433
443	453	463	473	478	483	503	513	523	533	543
553	563	583	604	634	654	658	664	705	755	805
855	908	928	955		1053		1150		1250	

● **Redondo, en estado [pretratado]:**

30,8	35,8	40,8	50,8	55,8	60,8	66	71
81	91	101,5	111,5	121,5	131,5	141,5	151,5
162	172	182	192	202	212	222	232
242	252,5	262,5	272,5	282,5	292,5	302,5	312,5
323	328	333	343	353	363	383	393
403	413	423	433	453	463	483	493
505	523	533	553	565	583	605	625
655	705						

■ **Plano, espesores en estado [pretratado]:**

40	50	60	70	80	90	100	110	120	130
140	150	160	170	180	190	200	210	225	240
250	275	300	310	325	355	360	380	400	410
430	455	460	500	510	550	600	700		

* Las medidas indicadas son parcialmente disponibles en almacén de cromova.
Programa y otras medidas especiales son disponibles desde almacén central de
Dörrenberg o nueva fabricación. Sujeto a modificación. Consulte disponibilidad.