

UNE

-

W.-Nr.

1.2367

DIN

X38CrMoV5-3

AISI

~H10 mod.

Estado de

suministro,

Recocido,

max. 230 HB

Conductividad

térmica,

350°C

34 W/m°C

Análisis, %

C 0,40

Si 0,40

Mn 0,40

Cr 5,20

Mo 3,00

V 0,60

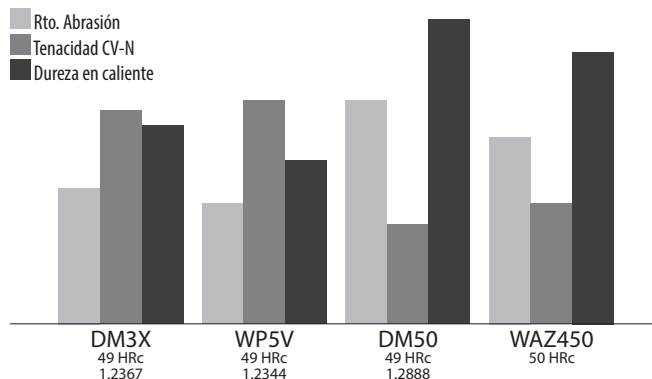
Descripción y propiedades

Es un acero de trabajo en caliente sometido a grandes exigencias térmico mecánicas en la transformación de latones y aceros.

Representa una mejora respecto a 1.2343 y 1.2344 al poseer una mayor conductividad térmica a 350°C, incluso sobre 1.2365 resiste mejor la fatiga térmica en herramientas rápidas o insuficientemente refrigeradas.

Aplicaciones

- _ Hileras de extrusión
- _ Prensado
- _ Anillos interiores
- _ Fundición inyectada de aluminio, magnesio, aleaciones cobre
- _ Anillos interiores
- _ Forja
- _ Laminación en caliente
- _ Mandriles para metales pesados

**Tratamientos**

- _ Distensionado, recomendado 650°C x2h permanencia.
- _ Precalentamientos, ~650°C 30 seg/mm., ~850°C 1 min/mm.
- _ Austenización, ver tabla, 20 min +30 seg/mm.
- _ Tiempo de revenido, 2 horas como mínimo para espesores hasta 20 mm. y 3 min/mm para espesores superiores a 20 mm.
- _ La plasma-nitruración favorece la resistencia al desgaste, compresión y oxidación-corrosión.
- _ En caliente es imprescindible precalentar la herramienta a 300°C o se incurrirá en tensiones del siguiente grado,
 $Kp/mm^2 (p) = E \cdot \alpha \cdot \Delta T \approx 0,24 \cdot \Delta T$

Tabla de tratamiento**Austenización y revenidos**

° C	1030°C	1050°C	1060°C
revenido	HRc	HRc	HRc
500	54	55	56
550	54	55	56
575	53	54	55
600	51	52	53
625	48	49	50
650	44	45	45
675	40	40,5	41
700	34	36	36
Nº			
revenidos:	x(2-3)	x(2-3)	x(2-3)



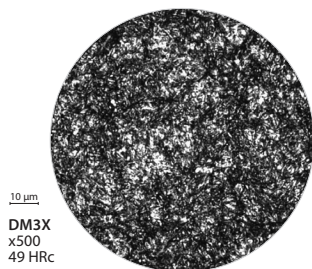
QR-WEBLINK

Medidas en programa de suministro*
(mm)

● **Redondo**

15	21	25	31	36	41	42	46	50,8	52	56
61	62	66	70	71	76	77	81	86	91	92
96	101,5	106	111,5	116,5	121,5	131,5	142	145	152	161,5
167	172	175	181	185	195	202	205	212	213	222
225	232	235	242	247	252	255	262	272	275	282
285	292	303	313	323	333	353	363	283	403	483
513	533	563	583	613	645					

Consulte medidas disponibles en ESU/ESR.



■ **Plano**

Disponible en espesores:

20	25	30	35	40	50	60	70	85	100	125
140	150	175	185	200	225	250	275	300	325	350
400	500									

* Las medidas indicadas son parcialmente disponibles en almacén de cromova.
Programa y otras medidas especiales son disponibles desde almacén central de Dörrenberg o nueva fabricación. Sujeto a modificación. Consulte disponibilidad.