1.2344 WP5V

cromova



UNE F5318

W.-Nr. 1.2344

DIN X40CrMoV5-1

AISI H13

AFNOR Z40CDV5

Estado de suministro, Recocido, max. 230 HB

Conductividad térmica, 350°C 27,6 W/m°C

Análisis, % C 0,40 Si 1,00 Cr 5,30 Mo 1,40 V 1.00



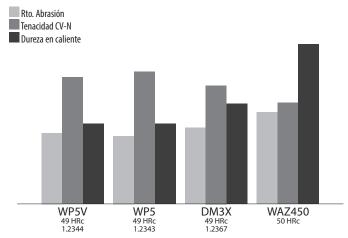
Descripción y propiedades

WP5V es un acero para trabajos en caliente de idénticas propiedades que el 1.2343 aunque ligeramente de mayor resistencia al desgaste. Posee gran tenacidad y alta resistencia al calor con muy buena conductividad térmica.

Aplicaciones

En caliente se aplican mayormente en moldes de fundición inyectada (aluminio, magnesio y aleaciones de zinc), así como en matrices de extrusión, contenedores, cilindros, forja, rodillos de laminación, estampado en caliente, punzonado, matrices y cizallas.

En frío funciona como acero de choque en herramientas a 52-54 HRc por su gran tenacidad, ~300 J CCN, en conformación, estampación y corte de materiales con espesores hasta 15 mm.



Tratamientos

- _ Distensionado, recomendado 650°C x2h permanencia.
- _ Precalentamientos, ~650°C 30 seg/mm., ~900°C 1 min/mm.,
- _ Austenización, ver tabla. 25 min + 30"/mm de espesor.
- _ Tiempo de revenido, 2 horas como mínimo para espesores hasta 20 mm. y 3 min/mm para espesores superiores a 20 mm.
- _ La plasma-nitruración favorece la resistencia al desgaste, a la compresión y a la oxidación-corrosión.
- _ En caliente es imprescindible precalentar la herramienta a 300°C o se incurrirá en tensiones del siguiente grado, Kp/mm^2 (ρ) = $E\cdot\alpha\cdot\Delta T$ =~0,24· ΔT

Tabla de tratamiento

Austenización y revenidos

° C revenido	1010°C HRc	(J)CV-N	1020°C HRc	1030°C HRc	1070°C HRc
350	52	31	52	53	
500	54		54	55	
535	52	14	53	54	
550	51		53	54	
565	50	14	52	53	
575	49		51	52	53
595	47	24	48	49	50
620	36		42	46	46
650	30	39	38	42	43
675				36	37
700				32	33

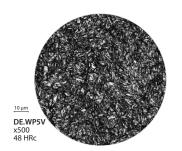
Medidas en programa de suministro* (mm)

Redondo

16	18	21	25	26	31	36	41
46	48	51	56	61	66	71	76
81	86	88	91	96	102	106	112
116,5	122	132	141,5	151,5	163	173	183
193	202	212	222	232	242	262	272
282	292	302	313	323	332	343	353
363	373	383	403	412	435	453	463
485	503	513	533	563	583	603	633
654							

Cuadrado

Consulte sus necesidades.



Plano

espesores,

15	21	26	31	36	41	46	51	56	61	66
71	76	81	86	91	96	100	107	110	117	120
127	130	150	175	200						

Plano, ESU/ESR

espesores,

90 95 100 105 110 115 120 125 130 140 150 160 170 180 190 200 210 230 250 280 300 310 360 400

^{*} Las medidas indicadas son parcialmente disponibles en almacén de cromova. Programa y otras medidas especiales son disponibles desde almacén central de Dörrenberg o nueva fabricación. Sujeto a modificación. Consulte disponibilidad.