

Estado de suministro,
Recocido,
max. 300 HB

Conductividad térmica,
400°C
14 W/m°C

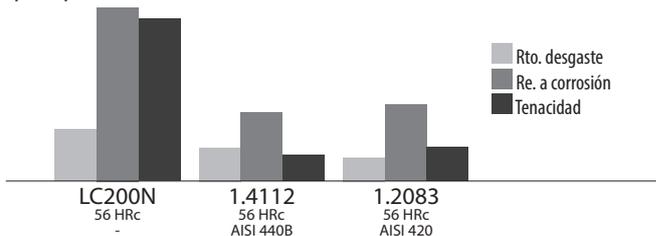
Análisis, %
C 0,30
Cr 15,00
Mo 1,00
Mn >1,00
Ni >0,50
N >0,50

Descripción y propiedades

El LC200N es un acero refundido PESR (Pressure-ESR) con un alto contenido en N. La sustitución parcial de C por N conduce a resistencias a la corrosión y al desgaste significativamente mejores que lo alcanzado con aceros inoxidable martensíticos actuales como los de las series AISI 420C y 440C. Además de su alta resistencia a la corrosión, este acero también es excepcionalmente resistente. Se puede endurecer hasta 60 HRC. La refusión PESR proporciona una microestructura limpia que la hace bien adaptada para el pulido de espejos. Su forjado en caliente personalizado le da una microestructura fina y uniforme, así como una maquinabilidad superior. La soldadura no es recomendable por su contenido de nitrógeno.

Aplicaciones

Este acero está especialmente bien indicado para la producción de instrumentos médicos, quirúrgicos y dentales, como instrumentos de corte como brocas, grifos y cuchillas de sierra, e instrumentos como destornilladores que requieren tenacidad y una buena resistencia a fatiga en medios corrosivos. Estas mismas características también son favorables para usos industriales, alimentación, en farmacia compactación de medicamentos y productos químicos oxidantes y aplicaciones que operan en condiciones similares.



Tratamientos

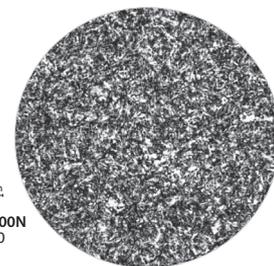
- _ Distensionado, recomendado 600-650°C x2h permanencia.
- _ Recocido, 600-650°C, enfriar al aire.
- _ Precalentamientos, ~400°C 30 seg/mm., ~780°C 1 min/mm.
- _ Austenización, ver tabla.
- _ Tiempo de revenido, 2 horas como mínimo para espesores hasta 20 mm. y 3 min/mm para espesores superiores a 20 mm.
- _ Para recubrimientos CVD se requiere temple en vacío.
- _ La plasma-nitruración favorece la resistencia al desgaste, compresión y oxidación-corrosión.

Tabla de tratamiento

Austenización y revenidos + *subcero (-80°C) / 4 horas

Dejar sobremedida 0,20 mm.

Austenización °C	°C revenido	Dureza HRC	Resistencia a corrosión	Tenacidad
1030*	160-180	>58	++	+
1030*	220-300	55-58	++	++
1030*	460-475	>58	+	+
1000	550-620	30-40	+	+++
Nº revenidos:	x(2-3)			



Medidas en programa de suministro*
(mm)

● **Redondo**

19	22	25	27	32,5	40	46	50
55,5	60	65	70	80	90	100	120
130	140	150	292	305	353	373	445

■ **Cuadrado**

Consulte sus necesidades.

■ **Plano**

Disponible en espesores:

40
50
60
100
110
200
400

■ **Chapa**

4,60
8,50

LC180

Análisis%, C 0,95 Cr 18,50 Mo 1,20 Mn >1,00 Ni >0,50 N >0,50

Acero inoxidable de uso a durezas 54-59 HRc. Su estructura homogénea ofrece una igualada dureza en toda la sección, así como mejorado mecanizado y baja variación dimensional.

LC185MP

Análisis%, C 0,30 Cr 14,00 Mo 0,12 Mn 0,50 Ni 0,40 N 0,40

Acero inoxidable libre de carburos con excelente pulido. El proceso PESR ofrece un grado de pureza superior. Es una solución excelente en casos de fuerte corrosión en la industria plástica. Dureza de uso 54-56 HRc

* Las medidas indicadas son parcialmente disponibles en almacén de cromova. Programa y otras medidas especiales son disponibles desde almacén central de Dörrenberg o nueva fabricación. Sujeto a modificación. Consulte disponibilidad.