

W-Nr.

1.4057

DIN

X17CrNi16-2

AISI

431

Estado de

suministro,

Tratado,

750-900 N/mm²

Conductividad

térmica,

350°C

25 W/m°C

Análisis, %

C 0,17

Cr 16,00

Ni 2,00

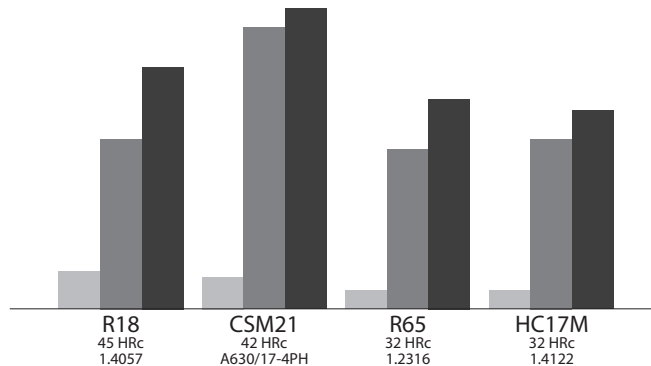
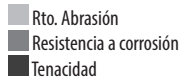
Descripción y propiedades

Es un acero inoxidable ferrítico, con alta tenacidad y magnético. Se emplea bonificado en estado de suministro a 750-900 N/mm². Puede ser nuevamente tratado a 45 – 47 HRC por razones de aumento de resistencia mecánica.

Admite nitruración iónica específica NIPLAX 10G para inoxidables

Aplicaciones

Se aplica de forma generalizada en componentes de turbinas, ejes de bombas industria química, ejes de compresores, válvulas de vapor y múltiples aplicaciones en la industria alimentaria.

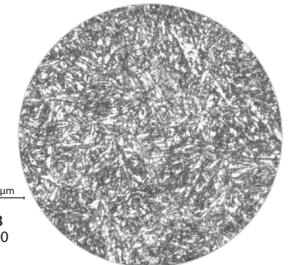
**Tratamientos**

- _ Recocido, 680-800°C, 2-4 horas, enfriar en horno, máx. 295 HB.
- _ Distensionado, recomendado 600-650°C x2h permanencia.
- _ Precalentamientos, ~650°C 30 seg/mm., ~850°C 30 seg/mm.
- _ Austenización, ver tabla.
- _ Tiempo de revenido, 2 horas como mínimo para espesores hasta 20 mm. y 3 min/mm para espesores superiores a 20 mm.

Tabla de tratamiento**Austenización y revenidos**

° C	1040°C	Tenacidad
revenido	HRc	CV-N (J)
200	46,5	72
260	44	98
380	45	80
425	46	19
480	47	9

Nº revenidos: x(2)



Medidas en programa de suministro*

(mm)

● Redondo

20 25 30 35 40 45 50 55 60 65 70 75
80 85 90 95 100 105 110 120 125 130 140 150
160 170 180 190 200 210 220 230 240 250 260 270
280 300 310 325 340 350 360 380 400

■ Cuadrado

Consulte sus necesidades.

■ Plano

Consulte disponibilidad.

* Las medidas indicadas son parcialmente disponibles en almacén de cromova. Programa y otras medidas especiales son disponibles desde almacén central de Dörrenberg o nueva fabricación. Consulte disponibilidad.