

W.-Nr.
1.4034

DIN
X46Cr13

Estado de suministro,
Recocido,
máx. 245 HB

Conductividad térmica,
350°C
25,4 W/m°C

Análisis, %
C 0,46
Cr 13,50

Descripción y propiedades

R65 es un acero inoxidable martensítico de muy buen pulido y alta templabilidad.

Se ve favorecido por la plasmanitruración, elevando la resistencia al desgaste, así como la corrosión y oxidación, siendo requisito una dureza base de 50-52 HRC cuya dureza superficial tras la nitruración será equivalente a 67-72 HRC, sin riesgo de desportillado.

Aplicaciones

Se usa en elementos de corte, industria alimentaria, instrumentos quirúrgicos, así como en la industria química.

Elementos de unidades de bombeo, válvulas y otros elementos.

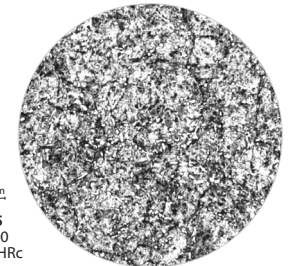
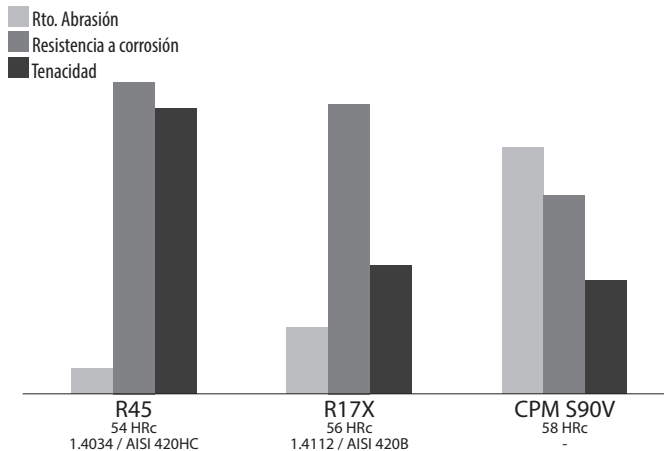
Tratamientos

- _ Recocido, 750-840°C, 2-4 horas, enfriar en horno, máx. 245 HB
- _ Distensionado, recomendado 600-650°C +2 h permanencia.
- _ Precalentamientos, ~650°C 30 seg/mm., 850°C 60 seg/mm.
- _ Austenización, ver tabla, 20 min. + 30 seg/mm de espesor.
- _ Tiempo de revenido, 2 horas como mínimo para espesores hasta 20 mm. y 3 min/mm para espesores superiores a 20 mm.
- _ La plasma-nitruración favorece la resistencia al desgaste, a la compresión y a la oxidación-corrosión.

Tabla de tratamiento, 1010°C /aceite/aire

° C	1010°C
revenido	HRC
200	53
250	52
300	51
350	51,5
400	52
450	52,5
500	50
550	46

Nº revenidos: x(2)



Medidas en programa de suministro*

(mm)

● Redondo

30 32 35 42 45 50 55 60 65 70 75
80 85 90 100 110 120 131 140 151 161 183
190 201 210 228

■ Cuadrado

Consulte sus necesidades.

■ Plano

Consulte sus necesidades.

* Las medidas indicadas son parcialmente disponibles en almacén de cromova. Programa y otras medidas especiales son disponibles desde almacén central de Dörrenberg o nueva fabricación. Consulte disponibilidad.