

W.-Nr.  
1.4034DIN  
X46Cr13Estado de  
suministro,  
Recocido,  
máx. 245 HBConductividad  
térmica,  
350°C  
25,4 W/m°CAnálisis, %  
C 0,46  
Cr 13,50**Descripción y propiedades**

R65 es un acero inoxidable martensítico de muy buen pulido y alta templabilidad.

Se ve favorecido por la plasmanitruración, elevando la resistencia al desgaste, así como la corrosión y oxidación, siendo requisito una dureza base de 50-52 HRC cuya dureza superficial tras la nitruración será equivalente a 67-72 HRC, sin riesgo de desportillado.

**Aplicaciones**

Se usa en elementos de corte, industria alimentaria, instrumentos quirúrgicos, así como en la industria química.

Elementos de unidades de bombeo, válvulas y otros elementos.

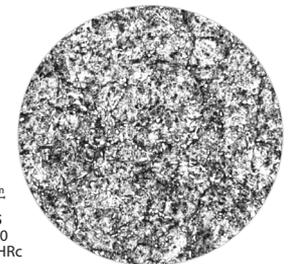
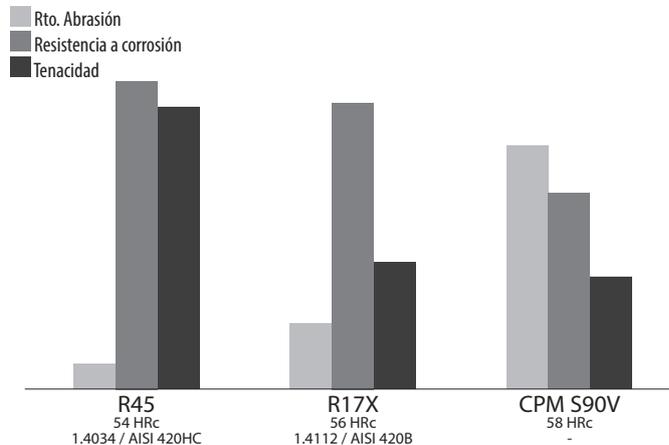
**Tratamientos**

- \_ Recocido, 750-840°C, 2-4 horas, enfriar en horno, máx. 245 HB
- \_ Distensionado, recomendado 600-650°C +2 h permanencia.
- \_ Precalentamientos, ~650°C 30 seg/mm., 850°C 60 seg/mm.
- \_ Austenización, ver tabla, 20 min. + 30 seg/mm de espesor.
- \_ Tiempo de revenido, 2 horas como mínimo para espesores hasta 20 mm. y 3 min/mm para espesores superiores a 20 mm.
- \_ La plasma-nitruración favorece la resistencia al desgaste, a la compresión y a la oxidación-corrosión.

**Tabla de tratamiento, 1010°C /aceite/aire**

° C	1010°C
revenido	HRC
200	53
250	52
300	51
350	51,5
400	52
450	52,5
500	50
550	46

Nº revenidos: x(2)



**Medidas en programa de suministro\***

(mm)

**● Redondo**

30 32 35 42 45 50 55 60 65 70 75  
80 85 90 100 110 120 131 140 151 161 183  
190 201 210 228

**■ Cuadrado**

Consulte sus necesidades.

**■ Plano**

Consulte sus necesidades.

\* Las medidas indicadas son parcialmente disponibles en almacén de cromova. Programa y otras medidas especiales son disponibles desde almacén central de Dörrenberg o nueva fabricación. Consulte disponibilidad.