

UNE  
F5267W-Nr.  
1.2316DIN  
X38CrMo16Estado de  
suministro,  
Bonificado,  
750-950 N/mm<sup>2</sup>Conductividad  
térmica,  
350°C  
21,1 W/m°CAnálisis, %  
C 0,38  
Cr 16,50  
Mo 1,20  
Ni <1,00**Descripción y propiedades**

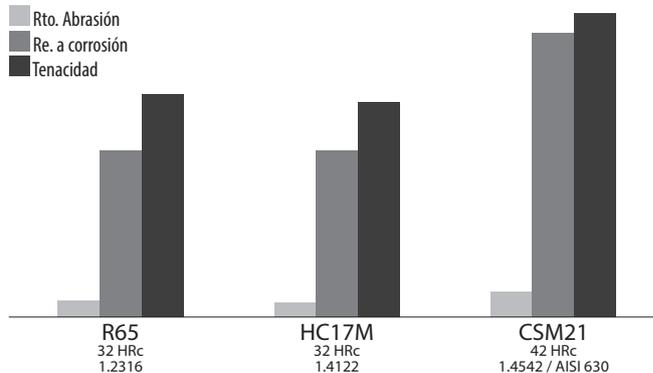
Acero inoxidable bonificado con resistencia a la corrosión y oxidación.

Puede ser nuevamente templado a durezas de 46-48 HRc con buena ductilidad y tenacidad.

**Aplicaciones**

Se aplica en la industria de inyección de termoplásticos y moldes sometidos a agresión química, así como ejes, válvulas, émbolos, boquillas y piezas técnicas de responsabilidad.

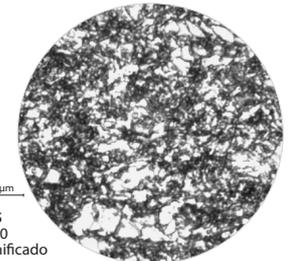
Posee una mejor resistencia a la corrosión que 1.2083.

**Tratamientos**

- \_ Se suministra tratado a ~900 N/mm<sup>2</sup>
- \_ Recocido, 760-810°C + igualación 2-4 horas, en horno.
- \_ Distensionado, recomendado 600-660°C x2-4 h permanencia con enfriamiento en horno.
- \_ Precalentamientos, ~650°C 30 seg/mm., ~850°C 1 min/mm.,
- \_ Austenización, ver tabla, 20min +30 seg/mm de espesor.
- \_ Tiempo de revenido, 2 horas como mínimo para espesores hasta 20 mm. y 3 min/mm para espesores superiores a 20 mm.
- \_ Para recubrimientos CVD se requiere temple en vacío.
- \_ La plasma-nitruración favorece la resistencia a la oxidación-corrosión. Este proceso aplicado sobre una dureza base de 28-36 HRc alcanza una dureza superficial equivalente a 64-70 HRc sin riesgo de desportillado y permitiendo recubrimientos de superficie tipo PVD.

**Tabla de tratamiento**

° C	1030°C
revenido	HRc
200	47
300	46
400	47
500	44
600	32
Nº revenidos:	x(2-3)



### Medidas en programa de suministro\* (mm)

#### ● Redondo

20,5	25,8	30,8	35,8	40,8	45,8	50,8	55,8
61	66	71	76	81	86	91,5	96,5
101,5	105	111,5	115	121,5	125	131,5	141,5
156	161,5	171,5	181,5	192	202	212	232
252	302,5	353	403	412	432	475	

#### ■ Cuadrado

Consulte sus necesidades.

\* Las medidas indicadas son parcialmente disponibles en almacén de cromova. Programa y otras medidas especiales son disponibles desde almacén central de Dörrenberg o nueva fabricación. Sujeto a modificación. Consulte disponibilidad.

#### ■ Plano

Disponible en espesores:

20	25	30	35	40	45	50	60	70	80
90	105	125	150	160	175	190	225	250	260
275	300	400							

#### ■ Planos mecanizados B-FINISH en calidad 1.2085

Solicite programa de medidas o en el enlace QR,



## DE.HC16S / 1.2085

Análisis%, C0,35 Cr16,0 Ni <1,0 S0,09



Acero inoxidable martensítico de fácil mecanizado, de uso en moldeados y utillajes de materiales corrosivos.

#### ■ Plano

Disponible en espesores:

35	40	45	50	60	70	80	85	90	100
110	120	130	140	160	175				