

cromova

R18So

W.-Nr. 1.2787

R18So

Análisis químico

C	0,23 %	Cr	16,50 %
Ni	1,80 %		

Equivalencias

W.-Nr. 1.2787	X23CrNi17
AFNOR Z 16 CN 17.2	

Propiedades

Acero para herramientas inoxidable y martensíticos, con dureza máxima obtenible limitada.

Aplicaciones

Moldes para moldeo de vidrio, piezas de alta responsabilidad mecánica en la industria de la alimentación, turbinas de bombeo.

Estado de suministro

tratado, 800-950 N/mm².

Propiedades físicas

Coefficiente de dilatación térmica

$\left[\frac{10^6 \cdot m}{m \cdot K} \right]$	20-100°C	20-200°C	20-300°C	20-400°C
	10,1	10,5	11,2	11,1

Conductividad térmica

$\left[\frac{W}{m \cdot K} \right]$	20°C
	25,0

Tratamiento térmico

Recocido

Temperatura	Enfriamiento	Dureza de revenido
650-750°C	en horno	max. 245 HB

Eliminación de tensiones

Temperatura	Enfriamiento
600-650°C	en horno

Temple / Endurecimiento

Temperatura	Enfriamiento	Revenido
100-1050°C	aceite, gas a presión (N ₂) o baño caliente 180-220°C	ver diagrama

Austenización 1030°C

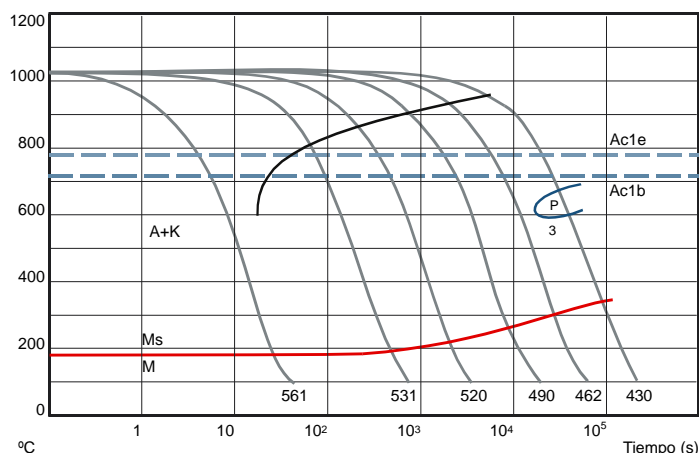


Diagrama de revenido

